

## 技术数据表



## ALTECH TPO A 1000/100

基础聚合物	烯烃类热塑性弹性体
颜色	白色
特殊功能	注塑等级
市场细份	Medizintechnik
应用领域	注塑部件
典型应用	防护帽

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 70-80 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 70-80 °C for 2-4 h 不必要的 <0,05 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 240-280 °C 注塑模具温度 70-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen
----	-------------------------------

最低保质期	24 数月
-------	-------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	450	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	12	MPa	ISO 178
拉伸模量	425	MPa	ISO 527
屈服应力	14	MPa	ISO 527
屈服伸长率	11	%	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	33	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2,5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
肖氏硬度D (15s)	50	-	ISO 868
热性能			
维卡A50	108	°C	ISO 306
熔融温度(DSC)	229	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	4,5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	250	°C	-
熔体体积流动速度-载	2,16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1,2 - 1,6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1,1 - 1,5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	850	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183